

**Программа учебного модуля дополнительных профессиональных программ для целей обеспечения потребностей в дополнительном профессиональном образовании персонала и внешних заказчиков ПОО, потребности в повышении квалификации и переподготовке рабочих и служащих на основе технологии проектного обучения**

**1. Название модуля:** Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам.

**2. Требования к уровню подготовки поступающего на обучение:**  
К освоению программы (модуля) допускаются лица, имеющие/получающие среднее профессиональное образование и/или имеющие/получающие высшее образование.

**3. Цель освоения модуля:** совершенствование у слушателей компетенций и приобретение ими новых компетенций в сфере оказания услуг при освоении рабочей профессии Портной.

**4. Форма обучения:** очная

**5. Планируемые результаты обучения**

Планируемые результаты обучения определены с учетом требований – 1.Профессионального стандарта по профессии «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи» (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 декабря 2015 г. N 1051н);

2.Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС).

3.ФГОС29.02.05

Перечень профессиональных компетенций, качественное изменение которых осуществляется в результате обучения:

**ОТФ 1 А/02.3** Ремонт изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам.

**ТФ** Изготовление изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам

Перечень профессиональных компетенций, качественное изменение которых осуществляется в результате обучения:

**ПК 1.** Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.

**ПК 2.** Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.

**ПК 3.** Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.

**ПК 4.** Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.

**ПК 5.** Соблюдать правила безопасности труда.

В результате освоения модуля слушатель должен приобрести знания и умения, необходимые для качественного изменения перечисленных выше профессиональных компетенций. Слушатель должен

**знать:**

1. Классификация и ассортимент бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи

2. Виды и ассортимент текстильных материалов, применяемых для изготовления бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи, их основные свойства

3. Назначение, устройство, принципы и режимы работы швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки, применяемого при пошиве изделий из простых в обработке материалов

4. Правила заправки, чистки, смазки швейного оборудования, виды основных неполадок и способы их устранения

5. Технологии изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов

6. Режимы и параметры влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов

7. Способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при пошиве изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов

8. Способы осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке

**уметь:**

1. Осуществлять изготовление изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов индивидуально или с разделением труда

2. Выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности

3. Осуществлять текущий уход за швейным оборудованием, оборудованием для влажно-тепловой обработки

4. Использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при изготовлении изделий из простых в обработке материалов

5. Пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при изготовлении изделий из простых в обработке материалов

6. Выбирать технологическую последовательность обработки изделия

7. Применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов

8. Выполнять технологические операции по пошиву изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологией обработки

9. Определять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, устранять их.

## 6. Учебный план

| № п/п | Наименование разделов                                      | Всего часов | Аудиторные занятия, час |                     | Форма аттестации по модулю |
|-------|--|-------------|-------------------------|---------------------|----------------------------|
|       |  |             | Всего часов             | Из них практических |                            |
| 1.1   | Материаловедение   | 8           | 4                       | 4                   |                            |
| 1.2   | Оборудование швейного производства                         | 8           | 4                       | 4                   | зачет                      |
| 1.3   | Технологи пошива швейных изделий по индивидуальным заказам | 48          | 20                      | 28                  | зачет                      |
|       | <b>Аттестационная работа</b>                               | <b>8</b>    |                         | 8                   | экзамен                    |
|       | <b>ИТОГО</b>   | <b>72</b>   | <b>28</b>               | <b>44</b>           |                            |

## 7. Календарный учебный график

| Наименование разделов | Объем нагрузки, | Учебные дни (недели, месяцы) <sup>1</sup> |        |        |        |        |        |        |        |        |
|-----------------------|-----------------|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                       |                 | 1 день                                    | 2 день | 3 день | 4 день | 5 день | 6 день | 7 день | 8 день | 9 день |
|                       |                 |   |        |        |        |        |        |        |        |        |

<sup>1</sup> Даты обучения будут определены в расписании занятий при наборе группы на обучение.

|  |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|--|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Материаловедение   | 8  | 4 | 4 |   |   |   |   |   |   |   |
| Оборудование швейного производства                         | 8  | 4 | 4 |   |   |   |   |   |   |   |
| Технологи пошива швейных изделий по индивидуальным заказам | 48 |   |   | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |   |
| Аттестация по модулю                                       | 8  |   |   |   |   |   |   |   |   | 8 |
| Итого  | 72 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |

## 8. Оценка качества освоения модуля

8.1 *Формы текущего контроля успеваемости и аттестации по модулю:*

| Наименование раздела  | Форма текущего контроля успеваемости и аттестации по модулю   | Шкала оценки (баллы, «зачтено» / «не зачтено»)   | Критерии оценивания  |
|---|---|--|--|
| <b>ПМ 1.</b> Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам.         | <b>Аттестационная работа</b><br>Практическое задание:<br>«Изготовление плечевого изделия» в масштабе 1:2<br>ПК3( 3 2-6; У4-6) | Экспертная оценка выполнения практической работы | Демонстрирует соответствие технологической последовательности обработки и соединения узлов изделия с разделением труда или индивидуально согласно РСТ 578-73 |
| <b>Раздел 4</b><br>Оборудование швейного производства                 | <b>Промежуточный контроль</b><br>Практическое задание:<br>«Заправка оборудования»<br>ПК 2 (У -3,4,6)                          | «зачтено» / «не зачтено»)                        | Демонстрирует умения обслуживания швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки.   |
| <b>Раздел 5</b><br>Технологи пошива швейных изделий по индивидуальным | <b>Промежуточный контроль</b><br>Тестовое задание (3-2,5,6,7,8)   | «зачтено» / «не зачтено»)                        | Определяет поэтапную обработку швейного изделия на машинах или вручную с разделением труда   |

|   |   |                          |                    |
|---|---|--------------------------|--------------------|
| заказам   |   |                          | или индивидуально. |
| <b>ПМ 2</b> Способы работы с готовыми выкройками одежды | <b>Итоговый контроль</b><br>Практическое задание: Перевод выкроек из журналов (У1,У2) | «зачтено» / «не зачтено» |                    |


8.2. Примеры оценочных материалов для текущего контроля успеваемости и аттестации по модулю (примеры оценочных материалов, примеры решений, требования к содержанию заданий).

#### Вариант 1

**Типовое задание:** Изготовление мужской сорочки (масштаб 1:2)

**Условия выполнения задания**

1. Место выполнения задания мастерской ГБПОУ РХ ХКПТЭС
2. Максимальное время выполнения задания: 8час.
3. Работать по инструкционной карте
4. По каждому выполняемому виду работ выставляется оценка эксперта

|  |  |
|--|--|
| <p><u>Задание</u> Изготовить мужскую сорочку</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Организация рабочего места</li> <li>2. Ознакомиться с инструкционной картой</li> <li>3. Изготовление мужской сорочки</li> </ol> |  |
|--|--|

#### Оценочная ведомость

| № п/п   | Этапы выполнения                      | Критерии оценивания  | Оценка эксперта (0, 1, 2) |
|---|---------------------------------------|--|---------------------------|
| <b>Обработка мелких деталей мужской сорочки</b> |                                       |  |                           |
| 1   | Обработка накладного кармана          | ширина подгиба верхнего края кармана одинакова по всей длине                 |                           |
|   |                                       | качество строчки настрачивания подгиба по верхнему краю кармана              |                           |
|   |                                       | симметричность кармана   |                           |
| 2   | Настрочить карман на полочку          | качество строчки настрачивания кармана                                       |                           |
|   |                                       | разметка места расположения кармана  |                           |
| 3   | Обработка воротника с отрезной стойки | качество шва обтачивания по отлету. концам воротника, уступу стойки          |                           |
|   |                                       | симметричность воротника   |                           |
|   |                                       | равная ширина стойки воротника   |                           |
|   |                                       | качество строчки настрачивания подогнутого среза внутренней стойки воротника |                           |
|   |                                       | качество шва обтачивания концов манжет                                       |                           |

|                                       |  |   |           |
|---------------------------------------|--|---|-----------|
| 4                                     | Обработка манжет                             | качество строчки настрачивания подогнутого среза манжет |           |
| 5                                     | Обработка рукавной планки                    | равномерная ширина шва в подгибку с закрытым срезом     |           |
|                                       |  | качество строчки настрачивания уголка рукавной планки   |           |
|                                       |  | качество строчек настрачивания                          |           |
| <b>Монтаж мужской сорочки</b>         |  |   |           |
| 6                                     | Соединение кокетки с деталью спинки.         | равномерная ширина шва в притачивания кокетки           |           |
|                                       |  | качество строчки настрачивания                          |           |
| 7                                     | Обработка цельновыкроенных подбортов         | равномерная ширина цельвыкроенного подборта             |           |
|                                       |  | качество строчки обметывания среза подбортов            |           |
|                                       |  | качество дублирования подбортов                         |           |
| 8                                     | Обработка плечевых срезов                    | равномерная ширина стачного шва                         |           |
|                                       |  | качество строчки обметывания                            |           |
|                                       |  | качество строчки стачивания                             |           |
|                                       |  | качественное заутюживание плечевых швов                 |           |
| 9                                     | Соединение воротника с горловиной            | симметричность воротника                                |           |
|                                       |  | качество строчки втачивания воротника                   |           |
| 10                                    | Соединение рукавов с проймами изделия.       | качество строчки застрачивания                          |           |
|                                       |  | качество строчки обметывания                            |           |
|                                       |  | равномерная ширина стачного шва                         |           |
| 11                                    | Соединение рукавно-боковых срезов            | качественное приутюживание шва втачивания рукавов       |           |
|                                       |  | качество строчки стачивания                             |           |
|                                       |  | качество строчки обметывания                            |           |
|                                       |  | равномерная ширина стачного шва                         |           |
| 12                                    | Обработка низа сорочки                       | качественное заутюживание шва втачивания рукавов        |           |
|                                       |  | качество строчки стачивания                             |           |
|                                       |  | качество строчки обметывания                            |           |
| 13                                    | Соединение манжет по низу рукава             | равномерная ширина стачного шва                         |           |
|                                       |  | качественное заутюживание шва втачивания рукавов        |           |
|                                       |  | качество строчки стачивания                             |           |
|                                       |  | качество строчки обметывания                            |           |
| 14                                    | Разметка и обметывание петель                | равномерная ширина шва в подгибку с закрытым срезом     |           |
|                                       |  | качество строчки застрачивания                          |           |
| 15                                    | Пришивание пуговиц                           | качественное приутюживание низа сорочки                 |           |
|                                       |  | равномерная ширина манжет                               |           |
|                                       |  | качество строчки притачивания манжет                    |           |
| 16                                    | Влажно – тепловая обработка готового изделия | качество строчки застрачивания                          |           |
|                                       |  | качественное приутюживание манжет                       |           |
| 17                                    | Пришивание пуговиц                           | равное расстояние между петлями                         |           |
|                                       |  | качество обметывание петель                             |           |
| 18                                    | Влажно – тепловая обработка готового изделия | прочность пришивании пуговиц по ТУ                      |           |
|                                       |  | соответствие цвета ниток цвету пуговиц                  |           |
| 19                                    | Влажно – тепловая обработка готового изделия | качественная влажно-тепловая обработка мужской сорочки  |           |
| <b>Максимальное количество баллов</b> |  |   | <b>92</b> |

### 8.3.Критерии оценивания практического задания

|          |   |
|----------|---|
| 0 баллов | Несоответствие критериям оценки                         |
| 1 балл   | Не полное, но достаточное соответствие критериям оценки |

|         |                                      |
|---------|--------------------------------------|
| 2 балла | Полное соответствие критериям оценки |
|---------|--------------------------------------|

| Количество баллов | Процент | Оценка              |
|-------------------|---------|---------------------|
| 92-82             | 100-90  | отлично             |
| 81-65             | 89-70   | хорошо              |
| 64-46             | 69-50   | удовлетворительно   |
| Ниже 46           |         | неудовлетворительно |

## 9. Учебно-методическое обеспечение программы

### 1.Список литературы

#### Нормативные документы:

1. ГОСТ 12807-88. Изделия швейные. Классификация стежков, строчек, швов.
2. ОСТ 17-835-88. Изделия швейные. Технологические требования к стежкам, строчкам, швам.

#### Основные источники:

Оборудование швейных предприятий», А.С. Ермаков М., Проф. Обр. Издат.  
Швейное оборудование Учебное пособие, О.В. Суворова Ростов на Дону, «Феникс»,

1. Основы технологии швейного производства», Учебное пособие для НПО А. Т. Труханова М.: «Высшая школа»,
2. Технология швейного производства: Учебник для техникумов /В.А. Шишова, Р.И. Виданова, Л.Ф. Першина, С.В. Петрова. – М.: Легпромбытиздат, 1985. – 376 с.
3. Промышленная технология одежды: Справочник / П. П. Кокеткин, Т. Н. Кочегура, В. И. Барышникова и др. – М.: Легпромбытиздат, 1988. – 640 с.
4. Силаева М.А.Пошив изделий по индивидуальным заказам: Учеб. для нач.
5. проф. образования. – М.: ИРПО: Издательский центр «Академия», 2002. – 528с.



**2. Учебно-методические материалы, разработанные в ПОО, например, такие как учебные или учебно-методические пособия, практикумы, рабочие тетради, программные продукты и т.п. (при наличии)**

1. Промышленная технология одежды: Справочник / П.П. Кокеткин, Т.Н. Кочегура, В.И. Барышникова и др. - М.: Легпромбытиздат, 1988. - 640 с.
2. Кокеткин П.П. Одежда: технология-техника, процессы-качество. Справочник. - М.: «МГУДТ», 2001. – 560 с.
3. Реут Т.Н. и др. Технология изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам. – 2-е изд., перераб. и доп./Т.Н. Реут, Р.Б.

**3. Интернет-ресурсы**

1. [www.burdastyle.ru](http://www.burdastyle.ru)
2. [www.modanews.ru](http://www.modanews.ru)
3. [www.modanews.ru/muller](http://www.modanews.ru/muller)
4. <http://www.genon.ru>
5. <http://festival.1september.ru>
6. [rokroyka.ru](http://rokroyka.ru)-уроки кроя и шитья Google+журнал
7. Бурда<http://www.burdafashion.com>

Журналы:

1. Бурда (подборка разных номеров)
2. Ателье (подборка разных номеров)
3. Диана моден (подборка разных номеров)